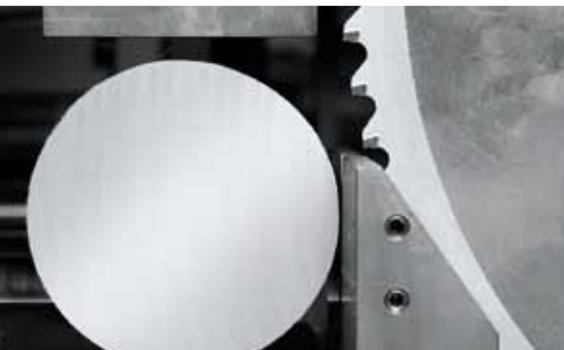


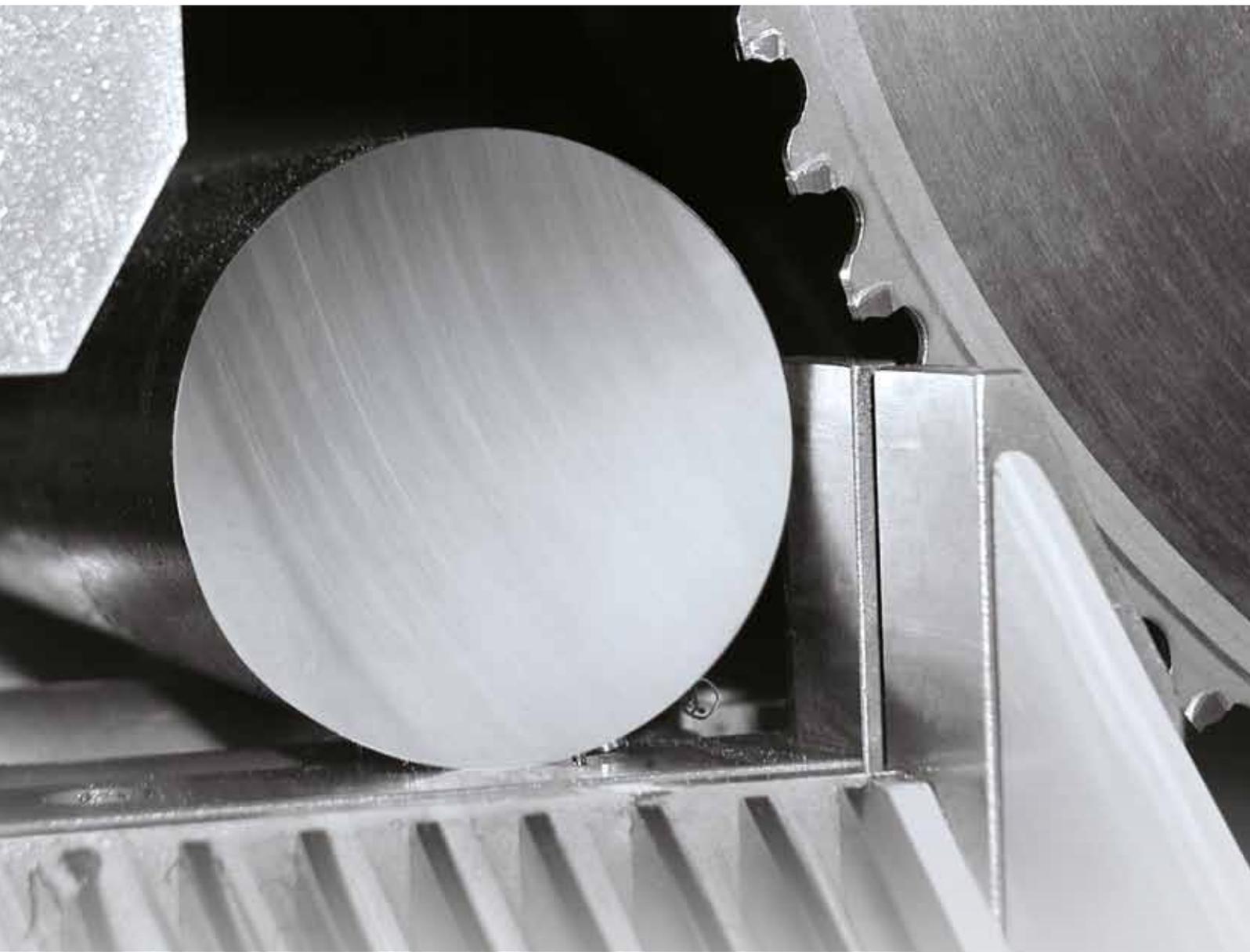
**BEHRINGER**

## Hochleistungs- Kreissägeautomaten HCS

HCS 70 | HCS 90 E | HCS 100 MF | HCS 130 MF | HCS 160 MF | HCS 180 MF

**EISELE**





*Christian Behringer und  
Thomas Großkopf leiten das  
Unternehmen BEHRINGER EISELE.*

Sägen sind unsere Welt, Leidenschaft und Kompetenz. Mit unserer innovativen, leistungsstarken Säge-technologie und der starken Marke EISELE präsentieren wir uns als einer der wenigen Komplettanbieter auf dem Markt. Unsere Spitzenprodukte sind das Ergebnis aus Kompetenz und Ingenieurskunst. Unser Know-how die Summe aus Erfahrung und Dialog. Darauf sind wir stolz.

Als global agierendes Familienunternehmen wollen wir, dass uns unsere Kunden 100 %ig vertrauen. Dafür arbeiten wir mit Teamgeist an zuverlässigen, marktgerechten und hochpräzisen Lösungen. Dafür sorgt das effektive Zusammenwirken unseres Teams in Konstruktion, Produktion, Montage und After Sales Service. Alles aus einer Hand.

Alles made by BEHRINGER. Dafür stehen wir mit unserem Namen.

## Perfektion aus Tradition

Die Leidenschaft für den Sägeprozess ist das, was uns als Kompetenz- und Technologieführer für Band- und Kreissägen antreibt.



### **Innovative Sägetechnologie – Ihr sicherer Invest**

Ob Werkstattmodell oder High-End-Sägen für die Industrie – unser Anspruch ist der „Schritt voraus“ bei Hochleistung und Präzision. Wir stehen im engen Kontakt mit führenden Sägeblatt-Herstellern und suchen kontinuierlich neue Herausforderungen in Tests mit Stahl, Aluminium und Sonderlegierungen sowie praxisnahen Versuchen mit Kundenmaterialien. Im harten Wettbewerb schaffen wir so unseren Kunden einen klaren Vorteil durch innovative Sägetechnologie, die sich vom ersten Tag an amortisiert.

### **Wir sind BEHRINGER – mit Leidenschaft**

Der Biss jedes Einzelnen im Team bringt uns nach vorne. Ein qualifizierter Stab von Ingenieuren und Technikern sorgt ständig für konsequente Pflege und Weiterentwicklung der Produkte. Sie entwickeln, konstruieren und fertigen unsere High-

Performance-Maschinen – engagiert und lösungsorientiert. Immer mit dem Anspruch der Perfektion. Immer mit der Begeisterung für neue Herausforderungen.

### **Made by BEHRINGER – Made in Germany**

„Vom flüssigen Eisen bis zum fertigen Produkt“: Große Fertigungstiefe, hochwertige Bearbeitungszentren, neuste Fertigungsmethoden und ein durchgängiges Qualitätsmanagement sichern den hohen Standard unserer Produkte in allen Fertigungsstufen.

Unsere eigene hochmoderne Gießerei sowie die langjährige Fachkompetenz in Grau- und Sphäroguss garantiert dabei die Premiumqualität unserer Gusskomponenten. Das Ergebnis: Höchste Stabilität und solide Bauweise für höchste Leistung, Schnittgenauigkeit, hohe Werkzeugstandzeiten und lange Lebensdauer jeder Original BEHRINGER und BEHRINGER EISELE.



## Kundenorientierte Sägekonzeppte

Wir wissen genau, was unsere Kunden in Sachen Sägen brauchen. Wir verstehen ihre Bedürfnisse und stehen im ständigen Dialog mit ihnen.



### **EISELE –**

#### **die starke Marke bei BEHRINGER**

BEHRINGER EISELE ist der Spezialist, wenn es um das Sägen von Stahl und Nicht-Eisen-Metallen geht. Mit der Eingliederung des Traditionsunternehmens EISELE in die Unternehmensgruppe schloss BEHRINGER 2001 die Angebotslücke und ist seitdem einer der wenigen Komplettanbieter auf dem Markt. BEHRINGER EISELE definiert den Kreissägeprozess neu, steht für „Trennen im Sekundentakt“ und für höchste Qualität und Langlebigkeit. Unsere Kunden wissen das.

### **Individualität ist unsere Stärke**

Besonders bei kundenspezifischen Sägesystemen mit Materialzuführung und -entsorgung ist BEHRINGER EISELE der kompetente Ansprechpartner. Wir beraten persönlich und individuell und übernehmen auf Wunsch das komplette Projektmanagement. Die Modularität unserer Sägen- und Peri-

pheriekonzeppte ermöglicht 100 %ige Lösungen aus einem Baukasten und sorgt damit für Prozesssicherheit über den gesamten Produktlebenszyklus.

### **Wir sind in der Nähe – auch global**

Wir sind da, wo unsere Kunden produzieren – national und international. Mit unseren Niederlassungen in Deutschland, Frankreich, den USA und China – und mit weltweit über 40 Vertretungen. Damit setzen wir unseren Maßstab von praktizierter Kundennähe. Wir kennen die Märkte, die Branchen und deren Anforderungen.

Ein gut ausgebautes Netz an Service-Mitarbeitern und -Partnern sichert den zügigen After-Sales-Support in Hersteller-Qualität. Ein umfassendes Ersatzteillager und die eigene Fertigung garantieren eine schnelle und vor allem sichere Ersatzteilversorgung – auch für Sägen, die seit über 30 Jahren zuverlässig ihren Dienst tun.

## Die HCS-Standards

### Die Einsteigermodelle

- HCS 70
- HCS 90 E

### Die HCS Multifluid-Serie mit innovativem Kühlkonzept

- HCS 100 MF
- HCS 130 MF
- HCS 160 MF
- HCS 180 MF



# HCS-Baureihe: Bei Höchstleistung mit Präzision die Nr. 1

Wer mit einem BEHRINGER EISELE HCS-Vollautomaten arbeitet, erlebt Leistung, Präzision und Effizienz in neuer Definition.

## Features der HCS-Baureihe

- **Antriebseinheit mit 8 – 26 kW**  
für beste Sägeleistungen
- **Vorschubachse mit Servomotor**  
für beste Schnittleistungen
- **Komplett geschlossene Verkleidung**  
nach neuesten Sicherheits- und Arbeitsplatzvorschriften
- **Kühlung und Schmierung durch Mikrosprühsystem**  
für Anwendungen mit Minder-mengenschmierung

### Echt BEHRINGER EISELE

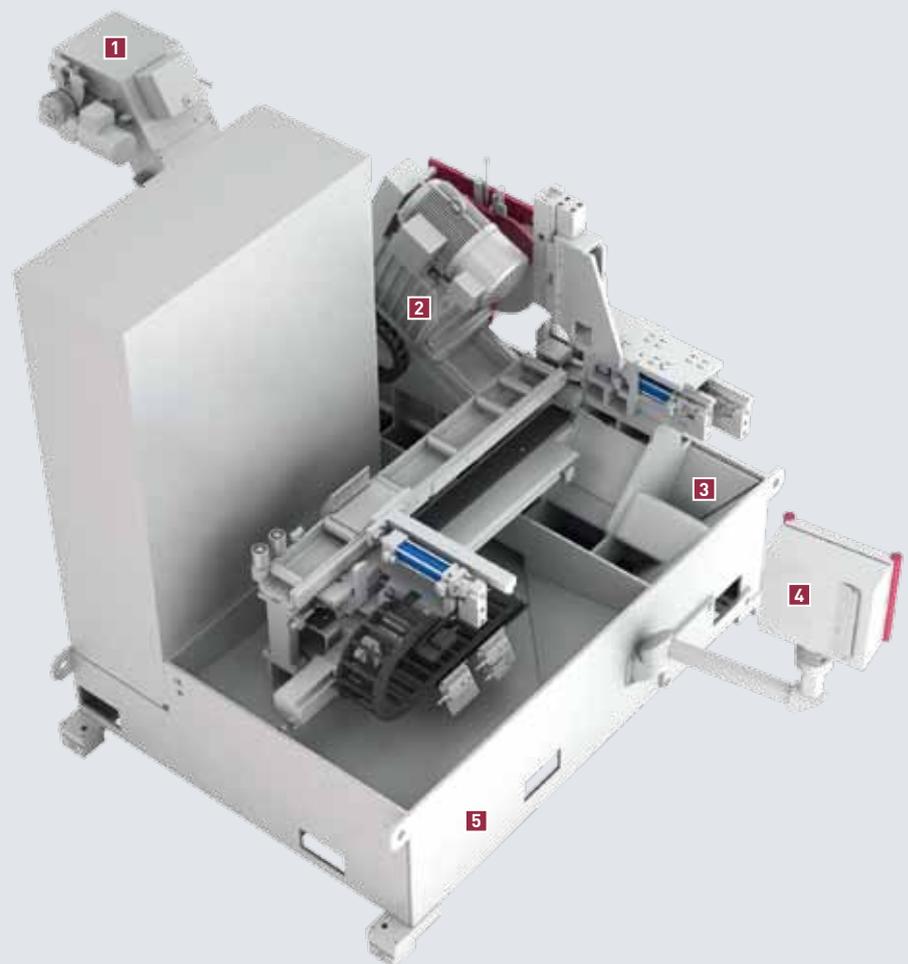
Die extrem stabile und massive Konstruktion ist Grundlage jeder HCS. Sie sorgt für exzellente Vibrationsdämpfung und idealen Kraftfluss. Das bedeutet: ein Plus an Standzeit bei verbesserter Schnittoberfläche für einen präzisen, zügigen Schnitt, wie man es von BEHRINGER EISELE erwartet.

### Schräg ist optimal

Die schräg gestellte Sägekonsole für den optimalen Späneflug – eine von vielen BEHRINGER EISELE Entwicklungen, die weltweit die Kreissägentechnologie revolutionierten.

Die Stahl-Hochleistungskreissäge-Vollautomaten HCS bieten für unterschiedlichste Leistungsanforderungen ein flexibles Lösungsspektrum – vom Einstiegsmodell bis zur komplexen Anlage mit Multifluid-Paket. Alleamt sind sie Spezialisten für höchste Schnittleistungen und Premiumqualität, die sich im Mehrschichtbetrieb

schnell amortisieren. Und die Ihre Wirtschaftlichkeit beim Sägen von Vollmaterialien und dickwandigen Profilen um ein Mehrfaches steigern. Basis der extremen Leistungsfähigkeit ist die einzigartige Konstruktion mit perfekt aufeinander abgestimmten Komponenten, deren optimale Zugänglichkeit Nebenzeiten erheblich verkürzt.



- 1 Späneförderer
- 2 Sägekonsole
- 3 Trichterförmiger Maschinenständer
- 4 Schwenkbares Bedienpult
- 5 Massives Maschinenbett



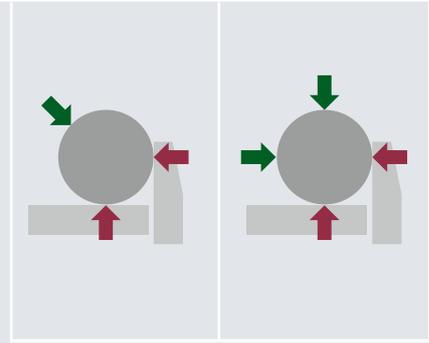
### Trichterförmiger Maschinenständer

Sämtliche Modelle verfügen unter dem Sägeaggregat über einen trichterförmigen Maschinenständer. Er sorgt für einen perfekten Späneflug in den Späneförderer sowie den schnellen Abfluss von Spänen und Kühlflüssigkeiten. Die Reinigung ist äußerst einfach.



### Späneförderer mit Kühlmittel tank

Die schnelle Späneentsorgung durch den serienmäßigen Späneförderer ist beim Hochleistungs-sägen prozessentscheidend. Unter der Maschine angeordnet, kann er zur Reinigung einfach herausgefahren werden.



### Werkstückpunktspannung

Die robuste, hydraulische Mehrpunktspannung des Werkstücks sorgt beim Sägen für einen ruhigen Sägeschnitt.



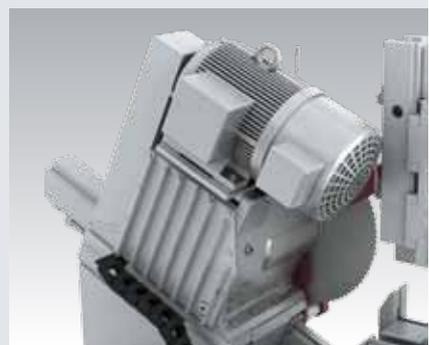
### Servomotorischer Nachschubgreifer

Der Nachschubgreifer mit schnellem Servoantrieb positioniert das Material sekundenschnell und absolut präzise. Ihre Vorteile: Genaue Abschnittlängen, kurze Taktzeiten und geringe Toleranzen.



### Einfache, intuitive Steuerung

Alles im Blick. Alles im Griff. Die Steuerung ist selbsterklärend einfach, vermeidet Bedienfehler und ermöglicht ein schnelles Navigieren in den jeweiligen Programmen.



### Stabiles, vibrationsarmes Getriebe

Herzstück des Sägeaggregats ist das spielfrei vorgespannte Schneckenradgetriebe aus eigener Herstellung. Es sorgt für einen vibrationsarmen Lauf von Sägeblatt und Sägespindel, was Schnittoberfläche und Standzeit positiv beeinflusst.

## HCS 70 und HCS 90 E: Der Einstieg in die Oberklasse

HCS für Einsteiger: Massenschnitte mit höchster Ausbringung und Qualität. Ein Invest, der sich schnell amortisiert.

Wir wissen, wie ein Hochleistungs-kreissäge-Vollautomat konstruiert sein muss, um Ihnen den Einstieg in das Hochleistungssägen einfach und von vornherein profitabel zu machen.

HCS 70 und HCS 90 E verfügen über alle hochwertigen Komponenten und technischen Feinheiten, die eine BEHRINGER EISELE zu einer solchen macht.

Zuverlässig produktiv und auf das Wesentliche konzentriert führen beide das Leistungsniveau in ihrer Klasse an. Mit 8 kW Antriebsleistung und einsetzbaren Sägeblattdurchmessern von bis zu 315 mm decken die zwei Allrounder einen großen Anforderungsbereich ab.

### HCS 70 – Basic mit Biss

Die HCS 70 verbindet Bewährtes mit Innovation. Mit dem serienmäßig großen Drehzahlbereich von 25 – 215 min<sup>-1</sup> eröffnet sich bereits in der Grundausstattung ein nahezu grenzenloses Anwendungsfeld.



## HCS 90 E – Alles drin, alles dran

BEHRINGER EISELE bietet erstmals mit der HCS 90 E ein kompaktes Anlagen-Einsteigerpaket bestehend aus: Stahl-Hochleistungskreissäge-Vollautomat, Lademagazin und Späneförderer.

Das Besondere: Das Anlagenkonzept deckt einen großen Bereich aller

industriellen Anforderungen ab und bietet BEHRINGER EISELE Qualität zum unschlagbaren Preis-Leistungs-Verhältnis.

Die HCS 90 E ist ideal für Vollmaterial und Rohre bis Durchmesser 90 mm. Das Laden von Rechteckprofilen bis 65 mm ist optional möglich.

## Features HCS 90 E

### Die HCS 90 E besteht aus:

- Stahl-Hochleistungskreissäge-Vollautomat HCS 90
- Lademagazin SM 90
- Späneförderer

Das Anlagenkonzept ist in sich geschlossen. Sollten weitere oder andere Komponenten gewünscht werden, empfiehlt sich eine individuelle Lösung. Wir beraten Sie gern.



## Technische Daten

Modell		HCS 70	HCS 90 E
<b>Sägeblattdurchmesser</b>	[mm]	250 / 285 / 315	250 / 285 / 315
<b>Schnittbereich rund</b>	[mm]	10 - 75	12 - 90
<b>Schnittbereich quadrat</b>	[mm]	10 x 10 - 60 x 60	12 x 12 - 65 x 65
<b>Drehzahlen-Standard</b>	[1/min]	25 - 215	25 - 215
<b>Antriebsleistung frequenz geregelt</b>	[kW]	8	8
<b>minimale Reststücklänge</b>	[mm]	70	60
<b>Nachschublänge</b>	[mm]	1000	1000
<b>Nachschiebungsgeschwindigkeit max.</b>	[mm/sec]	1250	1000
<b>Sägevorschub</b>	[mm/sec]	0,5 - 40	0,5 - 40
<b>Abmessung ohne Magazin L x B x H</b>	[mm]	2020 x 1736 x 2064	2480 x 1850 x 2000
<b>Gewicht ohne Magazin ca.</b>	[kg]	2800	3200

## HCS Multifluid: Grenzbereiche neu definiert

Einzigartig! Das Multifluid-Kühlungskonzept multipliziert die von Haus aus hohe Sägeleistung der HCS-Baureihe um ein Vielfaches.

Kürzere Taktzeiten, höhere Ausbringung – das Multifluid-Konzept der HCS MF-Serie eröffnet neue Dimensionen der Effizienz durch punktgenaues Kühlen beim Sägen von hochlegierten Edel- und Werkzeugstählen, Nickelbasislegierungen wie Inconel und Hastelloy sowie Titanlegierungen.

Je nach Anforderung können folgende Kühl-/Schmiermedien wirkungsvoll miteinander kombiniert werden:

- Kühlmitteldüsen für die Nassbearbeitung
- Mikrosprühgerät für Minimalmengenschmierung
- Kühlwirbelrohr für die Trockenbearbeitung

Der Effekt: Durch die effektive Kühlung lassen sich höhere Vorschübe bei kürzeren Schnittzeiten realisieren und die Werkzeugstandzeiten erheblich erhöhen.

In Kombination mit dem großen Spektrum an einsetzbaren Sägeblattdurchmessern bis 520 mm sind die HCS-MF-Vollautomaten an Flexibilität und Wirtschaftlichkeit nicht zu übertreffen.



## Modularer Sägeblatteinsatz

### Die BEHRINGER EISELE

#### Philosophie:

Einsatz minimaler Sägeblattdurchmesser zum Sägen maximaler Materialdurchmesser.

#### Die Logik dahinter:

Kleine Sägeblätter sind günstiger. Sie sind dünner und verringern den Materialverlust beim Sägen deutlich.

Der Modulare Sägeblatteinsatz von BEHRINGER EISELE reizt dieses Wirtschaftlichkeitspotenzial aus.

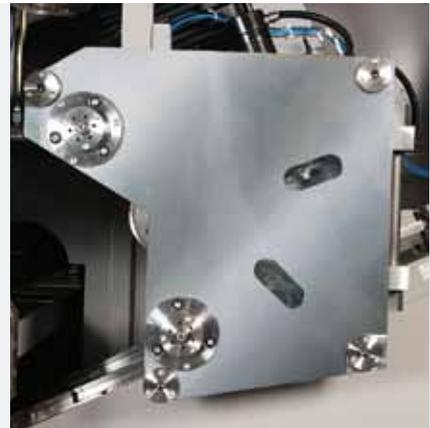
Mit 3 bzw. 2 möglichen Sägeblattdurchmessern kann jede HCS flexibel und optimal auf den Materialdurchmesser eingestellt werden.

#### Das weitere Plus:

Sägeblattwechsel in nur 3 Minuten.

## BVA – Blade Vibration Absorber

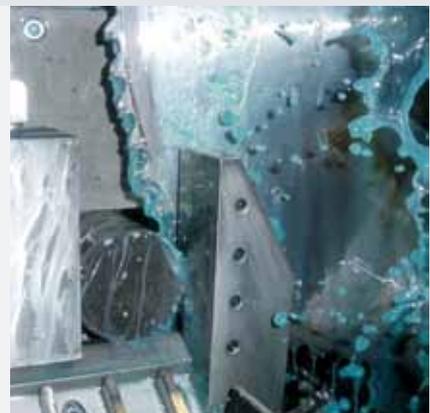
Das perfekte Zusammenspiel von großflächigen Hartmetall-Führungen, integrierten Schwingungsabsorbern und aktivem Spänebürstenkonzept garantiert verbesserte Standzeiten bei optimierter Schnittoberfläche und einem präzisen, zügigen Schnitt. Sie lässt sich ohne Mühe auf unterschiedliche Stammblattdicken einstellen.



## Multifluid-Kühlsystem

Je nach Anwendung oder zu sägender Materialgüte können variabel folgende drei Kühl-/Schmiermedien wirkungsvoll miteinander kombiniert werden:

- Kühlmitteldüsen für die Nassbearbeitung
- Mikrosprühgerät für Minimalmengenschmierung
- Kühlwirbelrohr für die Trockenbearbeitung



## Späneförderer

Der neue Späneförderer hat Kühlmittel-tank und Kühlmittelpumpe platzsparend integriert. Er sorgt für die rasche Entsorgung anfallender Späne, ist wartungsfreundlich und schnell zu reinigen.



## Technische Daten

Modell		HCS 100 MF	HCS 130 MF	HCS 160 MF	HCS 180 MF
<b>Sägeblattdurchmesser</b>	[mm]	285 / 315 / 360	315 / 360 / 420	360 / 420 / 460 / 480	460 / 520
<b>BVA – Blade Vibration Absorber</b>		optional	optional	serienmäßig	serienmäßig
<b>Schnittbereich rund</b>	[mm]	12 - 105	20 - 135	20 - 160	40 - 180
<b>Schnittbereich quadrat</b>	[mm]	12 x 12 - 90 x 90	20 x 20 - 110 x 110	20 x 20 - 140 x 140	40 x 40 - 150 x 150
<b>Drehzahlen-Standard</b>	[1/min]	20 - 250	20 - 250	20 - 250	20 - 200
<b>Antriebsleistung frequenzgeregelt</b>	[kW]	15	15	15	26
<b>minimale Reststücklänge</b>	[mm]	70	70	70	80
<b>Nachschublänge</b>	[mm]	1000	1000	1000	1000
<b>Nachschubgeschwindigkeit max.</b>	[mm/sec]	1000	1000	1000	800
<b>Sägevorschub</b>	[mm/sec]	0,5 - 40	0,5 - 40	0,5 - 40	0,5 - 40
<b>Abmessung ohne Magazin L x B x H</b>	[mm]	2660 x 2650 x 2450	2660 x 2650 x 2450	2660 x 2650 x 2450	2660 x 2650 x 2450
<b>Gewicht ohne Magazin ca.</b>	[kg]	5500	5500	5500	6000

# Kundenspezifische Sägesysteme: Lademagazine

Die Forderung nach immer kürzeren Taktzeiten stellt hohe Anforderungen an das Materialhandling. BEHRINGER EISELE löst sie – mit System.

Wir haben verstanden: Der Sägeprozess einer HCS ist nur so schnell, wie es der Materialnachschub erlaubt. Deshalb optimieren wir das Materialhandling, damit Sie von der vollen Sägeleistung profitieren.

Unser wichtigster Ansatz: Das hauptzeitparallele Nachladen. Zur Minimierung der Rüstzeiten wird das

das Folgematerial während des Sägeprozesses aufgelegt und automatisch zugeführt.

Für die Beladung können unterschiedliche Lademagazine eingesetzt werden.



## Bundlademagazin BM

- Große Ladekapazität
- Einfache Handhabung
- Automatische Vereinzelnung von Bündeln
- Geeignet für Rundmaterialien



## Universal-Stangenlademagazin USM

- Automatisches Beschicken von Rundmaterial
- Laden von Rechteckprofilen möglich (optional)
- Robust, nahezu wartungsfrei
- Schnelle und einfache Beladung



### Stangenlademagazin SM

- Automatisches Beschicken von Rundmaterial
- Robust, nahezu wartungsfrei
- Schnelle und einfache Beladung



### Flachmagazin FM

- Geeignet für nahezu alle Profilformen
- Variables Beladesystem für wechselnde Ausgangsmaterialien
- Zufuhrseitiges Handling von Reststücken möglich – Flachmagazin mit aktiver Rücklagerung (optional)

## Gewichtskonstantes Sägen – 100 % Gutteile

Speziell für Schmiedeunternehmen bieten wir die automatische Durchmesserabfrage zum gewichtskonstanten Sägen.

Das Werkstück wird direkt vor dem Schnitt vermessen und bei Abweichung des Durchmessers die Abschnittlänge angepasst.

Fragen Sie uns nach unseren Komplettlösungen. Es rechnet sich.

# Kundenspezifische Sägesysteme: Entsorgungseinrichtungen

Wer Sägen sagt, muss auch ans Entsorgen denken. Ob reines Entfernen oder Transport zu nachgelagerten Bearbeitungen – wir handhaben und steuern Ihre Teile, wohin Sie wollen.

Wenn Sie platzsparende, prozesssichere Lösungen benötigen, sind wir der kompetente Systempartner für Entsorgung und Sortierung:

Mit abkippbaren Rollenbahnen, Entsorgungsbändern und Scharnierband-Kettenförderern mit Sortiereinrichtung.

## Integration in Gesamtprozesse

Nutzen Sie die Möglichkeit, HCS-Anlagen mit nachfolgenden Arbeitsschritten zu verketteten:

- Fasen
- Bohren
- Wiegen
- Messen
- Kommissionieren

Wir beraten Sie gerne.

## Entsorgungsportal

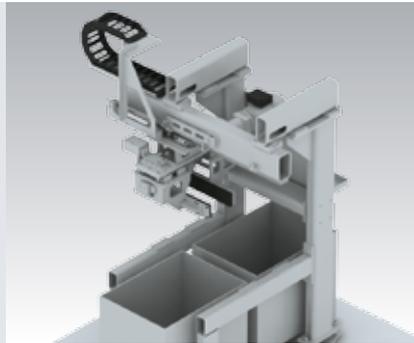
- Prozesssicheres Entfernen der Abschnitte aus dem Schnittbereich
- Flexible Ablage der Abschnitte auf definierten Positionen durch Servomotor





### Standard: Weiche

- Geeignet für kurze Abschnittslängen
- Entsorgung der Abschnitte in zwei Container möglich (z.B. Trennen von Anschnitt und Reststück)



### Entsorgungszange

- Wahlweise hydraulisch oder servomotorisch
- Prozesssicheres Entfernen der Abschnitte aus dem Schnittbereich
- Übergabe auf Rollenbahn oder Gliederbandförderer



### Gliederband mit Abschiebeeinheiten

- In Verbindung mit Entsorgungszange
- Sicherer Materialtransport auch kurzer Abschnitte
- Abschiebeeinheiten zur Entsorgung in verschiedene Behälter



### Kiprollenbahn mit Behälterentsorgung

- In Verbindung mit Entsorgungsportal
- Beidseitige Entsorgung der Abschnitte möglich



### Angetriebene Rollenbahn mit Abschiebeeinheiten

- Einfacher Abtransport mittlerer und langer Abschnitte
- Abschieben in Kisten oder auf Ablageholme zur einfachen Entnahme



### Roboterzelle mit automatisiertem Palettenbahnhof

- Flexible Abstapeleinrichtung

# BEHRINGER



## Das BEHRINGER EISELE Programm

- Vertikal-Kreissägen VMS
- Unterflur-Kreissägen PSU
- Aluminium-Kreissäge-Vollautomaten VA-L
- Stahl-Hochleistungskreissäge-Vollautomaten HCS
- Lademagazine und Entsorgungseinrichtungen
- Gesamtanlagen-Konzepte
- Integration in Gesamtprozesse



### **Behringer Eisele GmbH**

Austraße 29

D-73235 Weilheim / Teck

Telefon +49 (0) 70 23 / 9 57 57 - 0

Telefax +49 (0) 70 23 / 9 57 57 - 80

[info@eisele.behringer.net](mailto:info@eisele.behringer.net)

[www.eisele.behringer.net](http://www.eisele.behringer.net)