



Volumetrisches Dosier- und Mischsystem VOLMIX M/M9-2000

Anwendung

Das Dosier- und Mischsystem VOLMIX M/M9-2000 wird in der kunststoffverarbeitenden Industrie, für die Versorgung von Spritzgießmaschinen und Extrudern des mittleren und oberen Durchsatzbereichs mit auftragsspezifisch aufbereiteten Mehrkomponenten-Mischungen, verwendet. Damit können alle rieselfähigen Schüttgüter, wie z. B. Granulat, Gieß, Mahlgut oder Folienschnipsel, dosiert und gemischt werden.

Ausstattung

- Volumetrisches, kontinuierlich arbeitendes Dosier- und Mischsystem
- Zugabe der Hauptkomponente im freien Zulauf oder mittels einer Dosierstation
- Maximal 8 Dosierstationen für die Zugabe von Nebenkomponten
- Simultane Dosierung aller Rezeptkomponenten
- 10 austauschbare Dosierschnecken für unterschiedliche Leistungsbereiche (von 0,3 bis 2.500 kg/h)
- Einfache, schnelle Reinigung bei Rezeptwechsel
- Bei Bedarf umrüstbar in ein gravimetrisches System
- Bedienerfreundliche Mikroprozessor-Steuerung mit:
 - offenem Steuerungssystem
 - Profibus-Schnittstelle
 - integrierter Steuerung eines Saugfördersystems

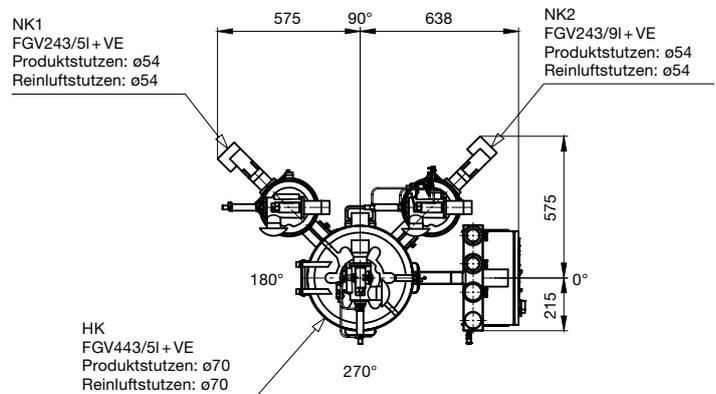
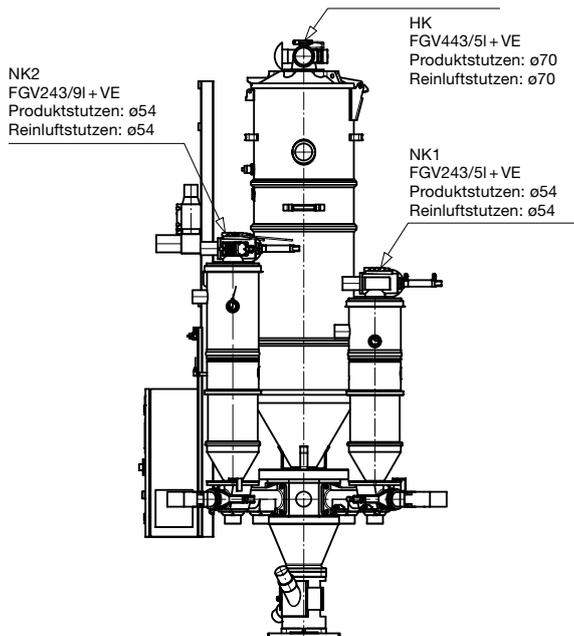
Optionen

- Hochtemperaturlausführung
- Reinraumausführung
- manuelle oder automatische Beschickung der Dosierstationen
- Dosierstation für Mahlgut
- Fernwartung

SOMOS® VOLMIX M/M9-2000

ProTec Polymer
Processing

Technische Daten



Durchsatzleistung	kg/h	2.500
Dosiergenauigkeit ¹	%	< 2,0
Übergangstrichter		
Durchmesser	mm	200, 315, 400, 600
Nutzvolumen	l	4, 10, 22, 50
Werkstoff		
Übergangstrichter		Edelstahl
Einlaufrohr		Edelstahl
Mischständer		Al-Gusslegierung, Acrylglas
Dosiermotoren		
Regelbereich		1:100

Netzanschluss		3N/PE/AC50/60Hz/400V
Einsatzbedingungen		
Schüttguttemperatur ²	°C	max. 80
Umgebungstemperatur	°C	5 bis 45
rel. Luftfeuchtigkeit	%	< 80
Gewicht ³	kg	max. 180

¹ bezogen auf die eingestellte Durchsatzleistung

² bei der Hochtemperaturlösung bis max. 160 °C

³ je nach Ausführung und Anzahl der Dosierstationen

Sind Sie an weiteren Informationen interessiert?
Rufen Sie uns gerne an.

ProTec Polymer Processing GmbH
Stubenwald-Allee 9
64625 Bensheim
Germany

T +49 6251 77061-0
F +49 6251 77061-500
info@sp-protec.com
www.sp-protec.com