

CHP 7 | CHP 12

Automatische Schweißkantenfräsen

Die Schweißkantenformer /-Fräsen scheren mit Hilfe eines Schneidrades, völlig selbstfahrend, die Kante geräusch- und staubarm ab und hinterlassen eine grobe Fase.

Sie erzeugen perfekte Schweißkanten mit bestem Preis / Leistungsverhältnis.

Sie sind in der Lage sowohl Platten und Rohre, einschließlich großer Durchmesser zu fasen als auch kleine Teile und Rohre mit geringer Stärke.



CHP 7



CHP 12



Einsatzbereiche

- ▶ **Funktional für Werkstatt und am Bau**
- ▶ **Sowohl für unterschiedliche Bleche und Profile als auch für Rohre und Schüsse geeignet. bei geringer Stückzahl und großen bis sehr großen Bauteilen**
- ▶ **Perfekt für kleine Dicken und auch bei geringer Stückzahl**
- ▶ **Schweißnahtvorbereitung K, V, X, Y - Fasen**



Merkmale

- ⊕ Automatischer Vorschub
- ⊕ Empfohlen für die Bearbeitung von Aluminium
- ⊕ Tragbar, leicht und schnell
- ⊕ Scheibenbearbeitung ab \varnothing 350 mm möglich

Optionen

- ⊕ Verfügbare Winkelvorrichtungen für: 22,5° | 25° | 35° | 37,5° | 45°
- ⊕ Fräser für Edelstahl und Aluminium

Technische Daten

	CHP 7	CHP 12
Motor	0,55 kW	2,2 kW
Energie	400 V, 50 Hz	400 V, 50 Hz
max. Fasbreite in mehreren läufen	10 mm	17 mm
Fasenwinkel	30°	30°
Fasengeschwindigkeit	1,6 m/min	2,6 m/min
Blechdicke	3 bis 16 mm	6 bis 40 mm
Blechbreite	min. 55 mm	min. 55 mm
Rohrfasen	\varnothing min. 100 mm	\varnothing min. 100 mm
Gewicht	45 kg	65 kg
Art.-Nr.	35333	24353

Lieferumfang

- ⊕ 3 Fräser für Stahl (1 bereits montiert)
- ⊕ Winkelvorrichtung für 30°
- ⊕ Vorrichtung zum Fasen von Rohren
- ⊕ Set Schraubenschlüsseln: 12-13, 18-19 und 24-26 mm
- ⊕ Imbusschlüsselsatz: 5 und 6 mm
- ⊕ Ersatzteil für Kleinbleche: min. Plattenbreite 20 - 25 - 32 und 40 mm
- ⊕ EKunststoffrollen zur Vermeidung von Materialmarkierungen