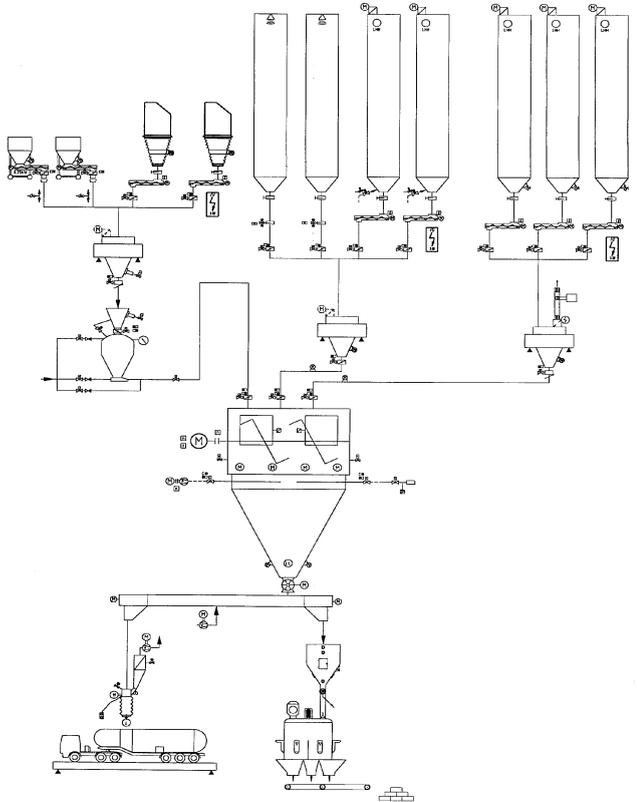




DBE Chargenmischer für Baustoffprodukte

- Hohe Produktqualität in kürzesten Mischzeiten
- Entleerzeitverkürzung durch Einklappen-Entleersystem
- Restmengen < 0,1% durch 90° Öffnungswinkel
- Hohe Standzeiten der Spezialmischelemente
- Wartungsarmes Dichtsystem bei nur einer Klappe

DBE Chargenmischer für Baustoffprodukte



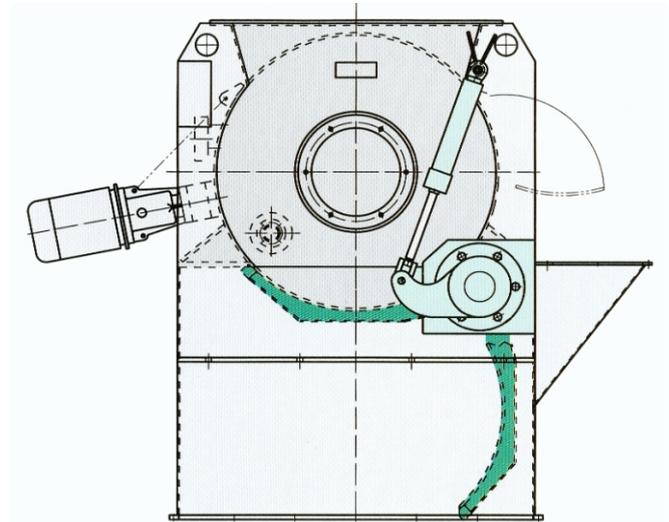
Fließschema einer Trockenmörtel-Aufbereitungsanlage

Einsatzgebiete

- Trockenmörtel
- Zement
- Fliesenkleber
- Fugenfüller
- Feuerfestmassen
- Gipsbasisprodukte
- Dämmstoffe
- Innen- und Außenputze
- Dämmputze
- Bauchemie
- Kalkhydrat
- Spachtelmassen

Baugrößen

Modell	Durchsatzleistung in t/h	Motorleistung in kW	Abmessungen L x B x H in mm
DBE 300	3 - 9	7,5	2340 x 1200 x 1250
DBE 600	9 - 18	11	2850 x 1600 x 1450
DBE 1200	18 - 36	22	2380 x 1680 x 1800
DBE 1600	23 - 46	30	4100 x 1980 x 2030
DBE 2000	29 - 58	37	4400 x 1980 x 2030
DBE 3000	44 - 87	55	5300 x 2210 x 2290
DBE 4200	60 - 122	75	5660 x 2500 x 2600
DBE 6000	85 - 175	110	6130 x 2620 x 2900
DBE 8000	120 - 235	160	6370 x 2700 x 2900



Darstellung des Einklappen-Entleersystems

Arbeitsweise

Das Lödige spezifische Verfahren der mechanisch erzeugten Wirbelschicht gewährleistet die homogene Vermischung feinpulvriger und grobkörniger Komponenten. Chargenmischer des Typs DBE erfüllen die Forderungen nach größten Durchsätzen und hoher Mischgüte im produktionsbedingten Chargenbetrieb. Die Konstruktion dieses Mischertyps mit einer über die gesamte Trommellänge ausgeführten Auslauföffnung berücksichtigt die Forderung nach nahezu rückstandsfreier Produktentleerung in kürzester Zeit. Eine große Stutzenplatte, die über die gesamte Trommellänge auf der Beschickungsöffnung angeordnet ist, ermöglicht eine variable Positionierung einzelner Komponentenzuführungen und ggf. eine spätere Erweiterung.

Optionale Ausrüstung

Dem Mischer nachgeschaltete Entleersysteme sichern einen entmischungsfreien Transport zu einer Packmaschine oder in einen Bunker/LKW und bestehen aus einer Kombination von:

- Entleerbunker
- Drehzahlvariabler Zellenradschleuse
- Reversiblen Förderband

Die Einmischung von geringsten Mengen von Chemikalien wie Cellulose oder dämmende Additive wie EPS wird durch den Einsatz von optionalen Messerköpfen unterstützt.

**Gebrüder Lödige
Maschinenbau GmbH**

Elsener Straße 7-9
33102 Paderborn

Telefon: +49 5251 309-0
Telefax: +49 5251 309-123

E-Mail: info@loedige.de
www.loedige.de