

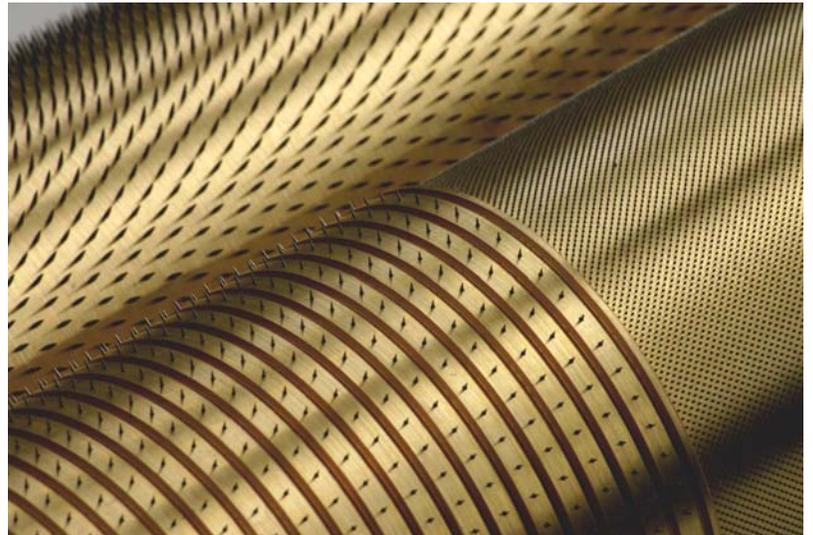


## Nadelwalzen

zum Perforieren, Prägen, Transportieren, Öffnen von Fasern

Anwendungsbeispiele:

- Perforationswalzen
- für Papier, Folien, Kunstleder und anderen Materialien zur Heiß- oder Kaltperforation
- Transportrollen in Holzbearbeitungsmaschinen
- Abzugsrollen in Textilmaschinen



Besonderheiten:

- Grundkörper aus Messing, Stahl oder Kunststoff
- Lieferbar mit Wellen, Scheiben etc.
- Die Nadeln sind eingepresst
- Günstiger Preis
- Es werden ausschließlich Stahlnadeln höchster Qualität aus deutscher Produktion eingesetzt
- Hohe Genauigkeit durch Einsatz modernster CNC-Maschinen
- Made in Germany

Für spezielle Ausführungen bitten wir um Ihre Zeichnung. Angebote können wir gerne kurzfristig abgeben. Die dafür benötigten Einzelheiten tragen Sie bitte auf umseitigen Fragebogen ein und übermitteln diesen an:

tambula GmbH  
Robert-Bunsen-Straße 15  
36179 BEBRA  
GERMANY

Internet: [www.tambula.de](http://www.tambula.de)  
Tel: +49 6622 919035  
Fax: +49 6622 7480  
E-Mail: [info@tambula.de](mailto:info@tambula.de)

# Fragebogen Nadelwalzen:

Maschinentyp: \_\_\_\_\_  
 Hersteller: \_\_\_\_\_  
 Für Material: \_\_\_\_\_

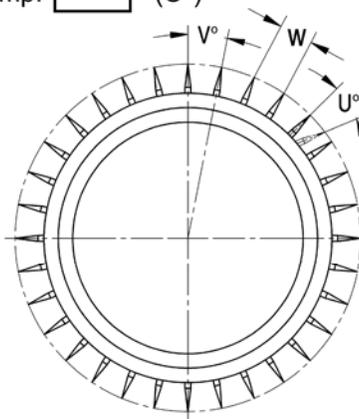
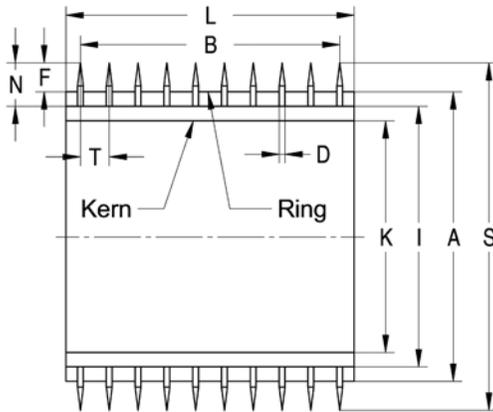
Baujahr: \_\_\_\_\_  
 Geschwindigkeit: \_\_\_\_\_ (m/min)  
 Arbeitsbreite: \_\_\_\_\_ (mm)

Perforation Typ: \_\_\_\_\_

Kalt

Warm   
 Temp. \_\_\_\_\_ (C°)

Beheizungsart: Extern   
 Intern   
 Gemischt



## Walze:

L - Länge der Walze \_\_\_\_\_ mm  
 B - Benadelungsbreite \_\_\_\_\_ mm  
 K - Kerndurchmesser \_\_\_\_\_ mm  
 I - Innendurchmesser Ring \_\_\_\_\_ mm  
 A - Aussendurchmesser Ring \_\_\_\_\_ mm  
 S - Spitzendurchmesser \_\_\_\_\_ mm

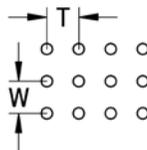
mit Kern  ohne Kern

Material Kern \_\_\_\_\_  
 Material Ring \_\_\_\_\_

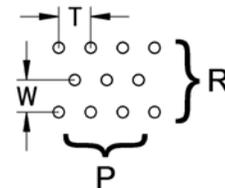
## Benadelung:

D - Nadeldurchmesser \_\_\_\_\_ mm  
 N - Nadellänge \_\_\_\_\_ mm  
 F - Frei stehende Nadellänge \_\_\_\_\_ mm  
 T - Nadelteilung (Breite) \_\_\_\_\_ mm  
 W - Nadelteilung (Umkreis) \_\_\_\_\_ mm  
 P - Anzahl Nadeln pro Reihe \_\_\_\_\_ mm  
 R - Anzahl Reihen pro Umfang \_\_\_\_\_ mm  
 V° - Winkel zwischen Nadelreihen \_\_\_\_\_ Grad  
 U° - Nadelwinkel (senkrecht = 0°) \_\_\_\_\_ Grad

ohne   
 Versatz (hintereinander)



einfacher   
 Versatz



mehrfach   
 Versatz  
 z.B. Spirale  
 (Skizze beifügen)

## Besonderes:

z.B. Entfall von Nadel, Kontakt mit Lebensmittel, Beschreibung der gewünschten Funktionen

Anfrage von Firma \_\_\_\_\_  
 Ansprechpartner \_\_\_\_\_  
 Telefon \_\_\_\_\_  
 Telefax \_\_\_\_\_  
 Straße \_\_\_\_\_  
 PLZ/Ort \_\_\_\_\_  
 e-mail \_\_\_\_\_

An: tambula GmbH  
 Robert Bunsen Str. 15  
 36179 Bebra  
 T. +49 6622 919035  
 F. +49 6622 7480  
 info@tambula.de  
 www.tambula.de